

Schon vor langer Zeit haben wir uns auf den Weg
gemacht, um unsere Umwelt in ihrer Einzigartigkeit
und Schönheit für uns und zukünftige Generationen
zu schützen. Für unser Ziel einer nachhaltigen
Zukunft stellen wir uns jeden Tag neuen
Herausforderungen und Chancen. Wir gehen
unermüdlich Schritt für Schritt weiter und erzielen
Erfolge, die uns in unserer Richtung bestärken.
Begleiten Sie uns auf unserem

....

#theschneiderway!

Gelebte Nachhaltigkeit

EMAS - Umweltschutz seit 1998

Wir stehen für Qualität "Made in Germany" – produziert wird an zwei Standorten im Schwarzwald und im Harz. Diese unmittelbare Nähe zur Natur ist der Grund, warum wir uns besonders für sie einsetzen. Ressourcenschonung, Klimaschutz, Abfallvermeidung, Energieeffizienz, E-Mobilität, Reduzierung von Flächenverbrauch und die ausschließliche Verwendung erneuerbarer Energien sind nur einige der vielen Beispiele für unsere durchgehend gelebte Nachhaltigkeitsorientierung. Als einziger Schreibgeräte-Hersteller erfüllen wir damit an allen Produktionsstandorten die Vorgaben des weltweit anspruchsvollsten Umweltmanagement-Systems EMAS. (https://ec.europa.eu)



Der Produktionsstandort in Wernigerode im Harz

Der Stammsitz von Schneider in Schramberg-Tennenbronn im Schwarzwald



#theschneiderway

Entwicklung und den Umgang mit ökologischen Ressourcen.
Auf unserem Weg zeigen wir auf, was es bedeutet, ökologisch sinnvoll zu wirtschaften und für eine sozial gerechte
Gesellschaft einzutreten. Wir haben uns bereits sehr früh auf diesen Weg gemacht. Unsere Reise begann mit der ersten und bis dato lückenlos geführten Zertifizierung nach dem weltweit strengsten Umwelt-Management-System EMAS im Jahr 1998.
Sind wir damit schon am Ziel? Natürlich nicht! Denn

Mehr über unseren Weg erfahren:

Nachhaltigkeit ist wie Schreiben. Kein Ziel, sondern ein Weg.



Zusammen mehr erreichen

Solidarität und Zusammenarbeit machen eine Gesellschaft stark. Dazu wollen wir als Unternehmen auch unseren Beitrag leisten. Wir investieren in unsere vorhandenen Standorte und reduzieren unsere Auswirkungen auf die Umwelt und Gesellschaft so gut es geht. Wir lassen auch nicht nach, unser

Produktangebot schrittweise noch umweltfreundlicher zu machen. Wir feiern Erfolge auf unserem Weg, die auf guter Zusammenarbeit unseres Teams basieren.

Christian Schneider





Umweltschutz seit 1998

Wir sind nicht einfach auf den Öko-Zug aufgesprungen, sondern betreiben schon sehr lange aktiven Umweltschutz. Die frühe EMAS-Zertifizierung im Jahr 1998 nach dem weltweit strengsten Umweltmanagement-System – als erstes Unternehmen in der Branche – ist der Beleg für diese umweltorientierte Einstellung. Das schließt auch die Zertifizierung des Umweltmanagement-Sys-

tems nach der internationalen Norm ISO 14001 mit ein – geht aber noch weit darüber hinaus. EMAS verpflichtet zu wiederkehrenden Umwelt-Betriebsprüfungen durch einen unabhängigen und staatlich zugelassenen Umwelt-Gutachter sowie zur Publikation eines Nachhaltigkeitsberichts mit integrierter Umwelterklärung.





Offen und transparent

Nach wie vor sind wir als einziger Hersteller von Markenschreibgeräten an allen unseren Produktionsstandorten nach dem weltweit anspruchsvollsten Umweltmanagement-System EMAS (https://ec.europa.eu/) der Europäischen Union zertifiziert. Umweltschutz und Qualität gehen bei uns Hand in Hand, deshalb sind wir zudem nach der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001 zertifiziert.

Download:

schneiderpen.com/nachhaltigkeitsbericht



AusgezeichnetQualität aus Deutschland

Wir entwickeln und produzieren in Deutschland. Damit können wir die hohe Qualität unserer Produkte am besten gewährleisten und die Einhaltung der anspruchsvollen ökologischen und sozialen Standards sichern. Für unser Engagement in diesem Bereich wurden wir in der Vergangenheit immer wieder prämiert – auch international. Bereits 2011 wurden wir als vorbildliches Unternehmen mit dem European Office Product Award in der Kategorie "Corporate Social Responsibility" ausgezeichnet. Wir blicken auf viele Auszeichnungen zurück und durften 2024 den Deutschen Nachhaltigkeitspreis als Gewinner entgegennehmen.



Natürliche Energie

regenerativ und klimaneutral

Seit 2010 verwenden wir ausschließlich regenerative Energien. Elektrische Energie beziehen wir zu 100 % aus Wasserkraft und eigener Strom wird aus Kraft-Wärme-Kopplung und Photovoltaikanlagen an beiden Produktionsstandorten erzeugt. Damit fangen wir an unseren Standorten in Wernigerode und Tennenbronn über 2.000 Sonnenstunden zur eigenen Stromerzeugung p.a. ein.

Schon gewusst?

Auf dem Dach unseres hochmodernen Lagergebäudes am Standort Tennenbronn, das im Jahr 2024 in Betrieb genommen wurde, haben wir eine Photovoltaik-Anlage mit einer beeindruckenden Spitzenleistung von 100 kWh installiert.





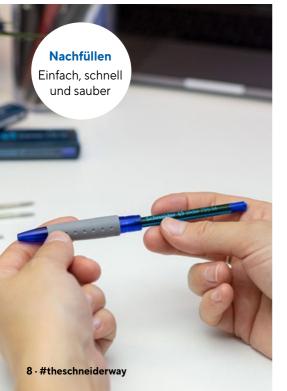


EnergieeffizienzClevere Maßnahmen

Ständige Investitionen in einen modernen Maschinenpark garantieren maximale Energieeffizienz. Schneidöle für die Metallbearbeitung können wir durch moderne Filtrations- und Aufbereitungsverfahren mehrfach verwenden. Abwärme der Spritzgießmaschinen wird für die Beheizung von Lagerhallen und der Erwärmung von Brauchwasser genutzt.

Schon gewusst?

Durch Investitionen in eine neue zentrale Druckluftsteuerung können wir über die Rückgewinnung und Nutzung von Abwärme rund 386.000 kWh Heizleistung für unsere Unternehmensgebäude p.a. einsparen (Stand 2022). Das entspricht dem Heizbedarf von ca. 17 Einfamilienhäusern in einem Jahr



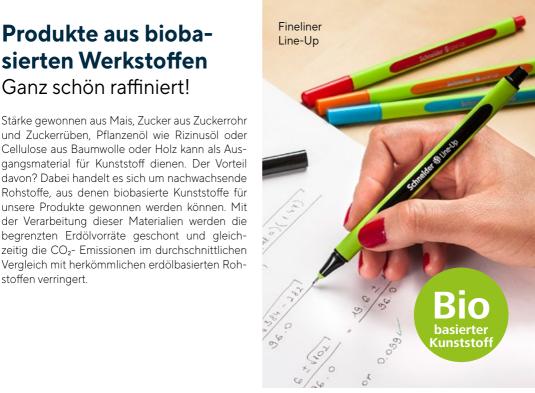
Unsere Produkte

Nachhaltigkeit und Qualität vereint

Auf der Produktebene legen wir besonders großen Wert auf die Produktqualität und Langlebigkeit, denn Müll vermeiden ist immer noch die beste Form von Umweltschutz. Die solide Verarbeitung garantiert die vollständige Nutzung über einen langen Zeitraum. Spezielle Tintenrezepturen und Gehäusematerialien ermöglichen eine lange Lagerfähigkeit, so dass die Produkte auch längere Logistikwege problemlos überdauern. Viele Produkte lassen sich einfach und sauber nachfüllen oder weisen maximal mögliche Schreiblängen auf. Unsere flexiblen Nachfüllsysteme sowie universelle Formate bei Tintenpatronen und die Einhaltung von genormten, handelsüblichen Formaten tragen dazu bei, dass tatsächlich nachgefüllt wird.

Produkte aus biobasierten Werkstoffen Ganz schön raffiniert!

Stärke gewonnen aus Mais, Zucker aus Zuckerrohr und Zuckerrüben. Pflanzenöl wie Rizinusöl oder Cellulose aus Baumwolle oder Holz kann als Ausgangsmaterial für Kunststoff dienen. Der Vorteil davon? Dabei handelt es sich um nachwachsende Rohstoffe, aus denen biobasierte Kunststoffe für unsere Produkte gewonnen werden können. Mit der Verarbeitung dieser Materialien werden die begrenzten Erdölvorräte geschont und gleichzeitig die CO₂- Emissionen im durchschnittlichen



Echte Naturtalente

stoffen verringert.

Das Granulat für biobasierten Kunststoff wird nicht aus Rohöl gewonnen, wie es bei herkömmlichem Kunststoff der Fall ist Stattdessen stammen die Rohstoffe aus nachwachsenden Ressourcen. Das ist ebenso innovativ wie ressourcenschonend. Für diese Schreibgeräte gelten bei uns dieselben hohen qualitativen Anforderungen wie für alle anderen Schneider-Produkte. Nur wenn wir zweifelsfrei garantieren können, dass die Qualität stimmt, stellen wir etablierte Produkte in Serie um und werden Schritt für Schritt nachhaltiger.

Schon gewusst?

Wir arbeiten und forschen schon lange an technischen Lösungen mit biobasierten Werkstoffen. So waren wir mit dem Line-Up auch der weltweit erste Hersteller eines Fineliners mit einem Gehäuse aus 88% biobasiertem Kunststoffl





Produkte aus recycelten Kunststoffen

Nachhaltigkeit durch Wiederverwertung

Wir setzen auch auf den Einsatz von Recycling-kunststoff. Das bedeutet, dass unsere Recycling-Produkte in ihrem ersten Leben bereits Produkte oder Verpackungen waren, welche nach ihrer Nutzung dem Abfallkreislauf zugeführt und durch Wiederaufbereitung als recycelte Kunststoff-Granulate eingekauft und verarbeitet werden. Unsere Recycling-Kunststoffe stammen aus geeigneten Quellen (post-industrial oder post-consumer), um daraus wiederum qualitativ hochwertige Produkte herstellen zu können. Diese dürfen gem. der Norm DIN EN ISO 14021 auch als echte Recycling-Produkte ausgelobt werden.



Immer einen Schritt weiter

Viele Gehäuseteile unserer Produkte werden aus recyceltem Kunststoff hergestellt und gekennzeichnet. Unsere Aussagen sind dabei stets transparent und von unabhängigen Gutachtern und Instituten zertifiziert. Neben Gehäuseteilen werden auch weitere Komponenten aus Rezyklat hergestellt, wodurch wertvolle Ressourcen geschont werden. Die innenliegenden Tintenspeicher unserer Bestseller-Marker Maxx 130 / 133 sowie des beliebten Textmarker-Modells Job bestehen vollständig aus Recyclingfasern. Doch unser Engagement geht über die Produkte hinaus: Immer mehr SB-Produktverpackungen werden auf Einstofflösungen aus Recycling-Karton umgestellt und die verbleibenden Kunststoffkomponenten aus Recycling-Material gefertigt. Unsere transparenten Blister-Hauben bestehen zu mindestens 85 % aus recyceltem Kunststoff.

Zeichen setzen

Frster Lizenznehmer des "Blauen Engel"

Der "Blaue Engel" ist seit über 40 Jahren das Umweltzeichen der Deutschen Bundesregierung und eines der ältesten und bekanntesten Kennzeichen. an dem sich umweltbewusste Verbraucher orientieren 2018 wurde unser Tintenroller Breeze als erstes Schreibgerät überhaupt damit ausgezeichnet. Das Umweltzeichen genießt nicht nur höchstes Vertrauen bei Verbraucher*innen, sondern unterstreicht auch unser Umweltengage-

Mehr zum "Blauen Engel"-





Schon gewusst?

Unser Kugelschreiber Reco ist der erste und einzige Kugelschreiber, der mit dem bekanntesten deutschen Umweltzeichen "Blauer Engel" ausgezeichnet wurde. Er besteht zu 92 % aus recyceltem Material. Dadurch werden im Vergleich zur Verwendung von konventionellem Kunststoff über 65 % CO₂-Emissionen eingespart. So viel Pioniergeist wurde belohnt - mit mehreren Umweltauszeichnungen, wie dem PSI Sustainability Award, dem German Design Award und dem Promotional Gift Award

Mit derzeit 10 zertifizierten Produktserien ist Schneider der deutlich größte Lizenznehmer des vertrauenswürdigen Umweltzeichens "Blauer Engel" in der Kategorie Schreibgeräte & Stempel.







Klimaschutz aktiv gegen die Erderwärmung



Klimaschutz wirkt aktiv der Erderwärmung entgegen und ist die Voraussetzung für den Erhalt unserer Lebensgrundlage. Deshalb setzen wir alles daran, CO₂-Emissionen gesamtheitlich

zu reduzieren. Unserer Beeinflussung sind jedoch Grenzen gesetzt. Allein bei der Produktion entstehen durch den Einsatz von Rohstoffen und Energie zwangsläufig unvermeidbare Emissionen.

Eines unserer aktuellen Klimaschutzprojekte zur sauberen Stromerzeugung über Windkraftanlagen fördert die nachhaltige Entwicklung an der südlichen Atlantikküste in Namibia (u.a. durch Schaffung von Arbeitsplätzen und Verbesserung der Infrastruktur in der Region).



Schon gewusst?

Neben vielen Produktserien, wie bspw. unsere Slider- und One-Serie, leisten alle Werbeschreibgeräte von Schneider beim Verkauf einen finanziellen Beitrag in ein zertifiziertes Klimaschutzprojekt.



Mehr zu unserer Klimaschutz-Kompensation für das Werbeschreibgeräte-Sortiment: climatepartner.com/53739-2110-1001

Bis ins Jahr 2024 wurden über die oben genannten und weitere Produktserien 9.629.637 kg unvermeidbare CO₂-Emissionen ausgeglichen. Das entspricht der jährlichen CO₂-Bindung von über 770.000 Buchen.

Berechnungsquelle: https://ftp.climatepartner.com/static2/co2-vergleich/de/html/

Produktverpackungen

Ressourcen einsparen durch Recycling

Die überwiegende Mehrzahl unserer Verpackungen bestehen aus Kartonage mit mindestens 80 % recyceltem Altpapieranteil. Die transparenten Siegelhauben unserer SB-Verpackungen (Blister) werden aus einer Folie hergestellt, welche aus mindestens 85 % recyceltem Kunststoff besteht. Doch damit nicht genug: Durch Investitionen in hochmoderne Verpackungsautomaten hat sich der Anteil an Kunststoff zugunsten von Einstofflösungen aus recyceltem Karton weiter deutlich reduziert.



Schon gewusst?

Im Jahr 2022 konnten wir den Anteil an Kunststoffverpackungen in Deutschland um etwa 33,5 % und im Jahr 2023 nochmals um ca. 17,9 % im Vergleich zum Vorjahr reduzieren. Trotz des erhöhten Bedarfs ist es uns ebenfalls gelungen, den Anteil an recycelten Papier- und Kartonverpackungen durch Einsparungen und optimiertes Verpackungsdesign über diesen Zeitraum weitgehend konstant zu halten bzw. sogar leicht zu senken (-5,5 % im Vergleich 2023 zu 2022). ¹⁾



 $^{^{\}rm II}$ Statistische Erhebung für unsere Entsorgungsmeldung an Noventiz, Geltungsbereich DE



Unsere Mitarbeiter aktiv im Umweltschutz

Unsere Mitarbeiter*innen sind ein aktiver Teil unserer Nachhaltigkeitsstrategie und werden daher stets in unsere Umweltschutzmaßnahmen eingebunden. Das Engagement ist groß und wir finden immer wieder neue Möglichkeiten, uns aktiv im Umweltschutz und zum Wohle der Gesellschaft einzubringen. Jobrad-Leasing mit Bezuschussung, Pendelverkehr über die Wintermonate am Standort Tennenbronn über einen eigenen Werksbus, das Lauf-Event Schneider-Run - dessen Erlös komplett an eine soziale Einrichtung gespendet wird - unterjährige Kuchenverkäufe, themenbezogene Spendensammlungen, Althandysammlung, Müllwanderungen im Rahmen der "Clean-Up-Days" oder das Bienen-Projekt der Auszubildenden für mehr Artenschutz sind nur einige Beispiele dafür



Nachhaltige Mobilität

Um in unserer globalisierten Welt wettbewerbsfähig zu bleiben, stellt die Mobilität hohe Anforderungen an Unternehmen, Logistik und Mitarbeiter. Bereits 2012 starteten wir mit einem Radförderprogramm. Heute leasen bereits 322 Mitarbeiter an den Standorten in Wernigerode und Tennenbronn ein Job Rad und werden durch ein internes Förderprogramm bezuschusst. Das spart rund 300.000 Kilometer klimaschädliches CO2 pro Jahr ein. Für Dienstreisen – auch zwischen den Standorten – gilt: wann immer machbar, reisen wir mit der Deutschen Bahn. Flüge innerhalb Deutschlands und ins benachbarte Ausland sind in der Regel nicht gestattet. Unser Fuhrpark besteht heute Großteils aus Elektro- und Hybrid-Fahrzeugen, um die Umweltbelastung für notwendige geschäftliche Fahrten so gering wie möglich zu halten.

Verantwortung übernehmen

Faire Beschäftigungs- und Arbeitsbedingungen

Wir nehmen unsere soziale und ethische Verantwortung ernst und gewährleisten an unseren Standorten Arbeitsbedingungen, die mindestens internationalen Standards und nationalen Gesetzen entsprechen. Bereits bestehende strengere interne Regelungen haben dabei Vorrang.

So schaffen wir ein respektvolles und wertschätzendes Arbeitsumfeld:

- · keine Zwangsarbeit
- keine Kinderarbeit
- faire Entlohnung
- faire Arbeitszeit
- Vereinigungsfreiheit
- Diskriminierungsverbot
- · Arbeits-/Gesundheitsschutz



Nachhaltige Lieferketten

Soziale Gerechtigkeit entlang der Wertschöpfungskette

Wir stellen sicher, dass auch unsere Lieferkette diese Philosophie widerspiegelt, und fordern von unseren Zulieferern die Unterzeichnung eines entsprechenden Verhaltenskodex.



94% unseres Einkaufsvolumens decken wir über geeignete europäische Lieferanten ab.



Diese Broschüre wurde auf PEFC-zertifiziertem Papier gedruckt und die damit verbundenen Emissionen wurden vollständig durch Klimaschutzprojekte kompensiert.





Schneider Schreibgeräte GmbH Tennenbronn · Schwarzenbach 9

448536 50-WM253 4004675116192